

**ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΩΤΕΡΗΣ ΚΑΙ ΑΝΩΤΑΤΗΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ  
ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ**

**ΠΑΓΚΥΠΡΙΕΣ ΕΞΕΤΑΣΕΙΣ 2012**

ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ (Ι) ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ ΠΡΑΚΤΙΚΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗΣ

**Μάθημα:** ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑ ΞΥΛΟΥΡΓΙΚΗΣ – ΕΠΙΠΛΟΠΟΙΙΑΣ (257)  
**Ημερομηνία και ώρα εξέτασης:** Παρασκευή, 25 Μαΐου 2012  
**11:00 – 13:30**

**ΛΥΣΕΙΣ ΕΞΕΤΑΣΤΙΚΟΥ ΔΟΚΙΜΙΟΥ**

**ΜΕΡΟΣ Α΄: Αποτελείται από δώδεκα (12) ερωτήσεις.  
Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με τέσσερις (4) μονάδες.**

**1. Να υπογραμμίσετε τη σωστή απάντηση.**

**Η επίπληξη του επόπτη προς κάποιο τεχνίτη για να είναι αποτελεσματική πρέπει:**

- α. Να γίνεται χωρίς την παρουσία άλλων
- β. Να γίνεται μπροστά στους άλλους
- γ. Να γίνεται αφού περάσουν αρκετές ημέρες που έγινε το επεισόδιο

**2. Να υπογραμμίσετε τις δύο (2) σωστές απαντήσεις.**

**Ο τεχνίτης θα αποδώσει περισσότερο στην εργασία του:**

- α. Όταν τον απειλούν με απόλυση
- β. Όταν του αλλάζουν συνεχώς το πόστο εργασίας
- γ. Όταν γνωρίζει ακριβώς τι θα κάνει
- δ. Όταν του υπενθυμίζουν συνεχώς τους κανονισμούς του εργοστασίου
- ε. Όταν εργάζεται σε ασφαλές περιβάλλον

**3. Να υπογραμμίσετε τις δύο (2) σωστές απαντήσεις.**

**Ανάμεσα στα καθήκοντα των Επιθεωρητών Ασφάλειας είναι:**

- α. Να ελέγχουν αν εφαρμόζονται οι νόμοι και οι κανονισμοί που αφορούν την ασφάλεια, υγεία και ευημερία των εργαζομένων
- β. Να ελέγχουν την ποιότητα των επίπλων
- γ. Να ελέγχουν εάν όλοι οι εργαζόμενοι είναι στις θέσεις τους
- δ. Να διερευνούν αιτίες ατυχημάτων

**4. Να υπογραμμίσετε τις τέσσερις (4) σωστές απαντήσεις.**

**Ποια από τα πιο κάτω στοιχεία πρέπει απαραίτητα να περιλαμβάνονται σε ένα έντυπο προσφοράς;**

- α. Τα στοιχεία της επιχείρησης
- β. Το κόστος κατασκευής
- γ. Η τιμή της κατασκευής
- δ. Το σχέδιο της κατασκευής με διαστάσεις
- ε. Η ημερομηνία παράδοσης
- ζ. Ο αριθμός των υπαλλήλων που θα εργαστούν για την παραγγελία
- η. Ο προμηθευτής πρώτων υλών

**5. Η θέση που θα ανεγερθεί ένα ξυλουργικό εργοστάσιο είναι πολύ σημαντική για την αποδοτική λειτουργία του. Να υπογραμμίσετε από τα πιο κάτω, τους δύο (2) παράγοντες που πρέπει να λάβετε υπόψη σας για τη σωστή επιλογή του χώρου ανέγερσής του.**

- α. Να υπάρχει η δυνατότητα προμήθειας πρώτων υλών
- β. Να βρίσκεται μέσα στην πόλη
- γ. Δυνατότητα στελέχωσης του εργοστασίου με το αναγκαίο προσωπικό
- δ. Να βρίσκεται σε πετρώδες έδαφος

**6. Να ταξινομήσετε τα πιο κάτω έξοδα μιας ξυλουργικής βιομηχανίας σε Σταθερά και Μεταβλητά.**

Σταθερά έξοδα	Μεταβλητά έξοδα
1. Ενοίκια	1. Μισθοί
2. Τόκοι	2. Ρεύμα

**7. Να επιλέξετε και να γράψετε τέσσερα (4) από τα πιο κάτω άτομα ή τμήματα μιας ξυλουργικής επιχείρησης, που μπορούν να δώσουν στοιχεία που θα βοηθήσουν στην κοστολόγηση.**

- 1. Το λογιστήριο
- 2. Οι τεχνίτες
- 3. Οι επόπτες
- 4. Ο αποθηκάριος

**8. Από τα πιο κάτω έπιπλα να υπογραμμίσετε αυτό που δεν ανήκει στα παραδοσιακά.**

- α. Τσαέρα (Καρέκλα)
- β. Καναπές (που γίνεται κρεβάτι)
- γ. Σεντούκι (Μπαούλο)
- δ. Καρκόλα (κρεβάτι)
- ε. Ταβλί (Τραπέζι)

**9. Είσαι διευθυντής ξυλουργικού εργοστασίου και χρειάζεται να προσλάβεις ένα επόπτη. Γράψε τέσσερα (4) προσόντα που θα ήθελες να έχουν οι υποψήφιοι.**

- 1. Να έχει απολυτήριο πανεπιστημίου, κολεγίου ή τεχνικής σχολής του κλάδου που εργάζεται
- 2. Να έχει την ικανότητα επικοινωνίας (σαφείς οδηγίες)
- 3. Επιδεξιότητα και ισχυρή θέληση
- 4. Να έχει καλή φυσική και πνευματική κατάσταση
- 5. Να είναι σωστός χαρακτήρας (πνεύμα συνεργασίας, δίκαιος, χωρίς προκαταλήψεις, τίμιος, ειλικρινής, φιλικός).
- 6. Να έχει ενεργητικότητα, ζωντάνια και ενθουσιασμό

**10. Επιθυμείτε να εργοδοτηθείτε σε ξυλουργική επιχείρηση και σας δίνεται η ευκαιρία να επιλέξετε μεταξύ διαφόρων εργοδοτών. Να αναφέρετε τέσσερις (4) παράγοντες που θα επηρεάσουν την απόφασή σας για την επιλογή εργοδότη.**

- 1. Η συνεχής και ασφαλής εργοδότηση
- 2. Ψηλό μισθό
- 3. Κανονικές ώρες εργασίας
- 4. Ικανοποιητική εποπτεία
- 5. Καλές συνθήκες εργασίας
- 6. Η ενδιαφέρουσα εργασία
- 7. Οι ανθρώπινες σχέσεις
- 8. Δυνατότητες προαγωγής και ανέλιξης
- 9. Βαθμός ευθύνης

**11. Να υπογραμμίσετε τις δύο (2) σωστές απαντήσεις.**

**Ο υπεύθυνος συντήρησης ξυλουργικών μηχανημάτων, ενός εργαστηρίου, προτείνει την αντικατάσταση ενός μηχανήματος επειδή:**

- α. Το υφιστάμενο μηχάνημα παθαίνει συνεχώς βλάβες
- β. Η ποιότητα των προϊόντων που παράγει είναι καλή
- γ. Δεν υπάρχουν ανταλλακτικά στην αγορά
- δ. Όταν αγοράστηκε, ήταν πολύ ακριβό

**12. Να υπογραμμίσετε τις δύο (2) σωστές απαντήσεις.**

**Τα μηχανήματα μαζικής παραγωγής συνέβαλαν:**

- α. Στην αύξηση των ατυχημάτων
- β. Στη μείωση του κόστους παραγωγής
- γ. Στην τυποποίηση εργασιών
- δ. Στην αύξηση της τιμής του προϊόντος που κατασκευάζεται

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Α΄  
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Β**

**ΜΕΡΟΣ Β΄: Αποτελείται από τέσσερις (4) ερωτήσεις.**

**Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με οκτώ (8) μονάδες.**

**13. Να υπογραμμίσετε τη σωστή απάντηση.**

**Κοστολόγηση ονομάζεται:**

- α. Η διαδικασία αξιολόγησης της ειδίκευσης των υπαλλήλων
- β. Η διαδικασία υπολογισμού των ανθρωπομετρικών δεδομένων
- γ. Η διαδικασία υπολογισμού των συνολικών εξόδων μιας κατασκευής
- δ. Ο υπολογισμός του συνολικού αριθμού των κατασκευών που έχουν διατεθεί στην αγορά

**14. Σας έχει ανατεθεί η κατασκευή ενός τραπεζιού κουζίνας, με απλά πόδια και συνδέσεις μόρσου. Η παραγωγή του τραπεζιού αυτού, θα γίνει σε μικρό ξυλουργικό εργαστήριο που είναι εξοπλισμένο με τα βασικά μηχανήματα.**  
**Ποιο κάτω καταγράφονται όλες οι εργασίες (στάδια παραγωγής), που θα γίνουν για την ετοιμασία των ποδιών.**

**Να γράψετε τις εργασίες που θα γίνουν με τη σωστή τους σειρά.**

1. Κόψιμο ποδιών στο αρχικό μήκος
2. Σχίσιμο ποδιών στο πλάτος και πάχος
3. Πλάνισμα και γώνιασμα
4. Ξεχόνδρισμα στο πλάτος και πάχος
5. Κόψιμο στις τελικές του διαστάσεις
6. Σημάδεμα
7. Τρύπημα
8. Τρίψιμο

**15. Σας έχει ανατεθεί η παραγωγή θρανίων για ένα Δημοτικό Σχολείο.**

**Να αναφέρετε δύο (2) προδιαγραφές (χαρακτηριστικά) ασφάλειας και υγείας που πρέπει να πληρούν.**

1. Ευστάθεια
2. Κατάλληλα ανθρωπομετρικά μεγέθη
3. Κατασκευασμένα με υλικά φιλικά προς το περιβάλλον
4. Αντοχή στη καταπόνηση
5. Ασφάλεια του χρήστη όπως, σε γωνιές, καμπύλες ακμές, να μη διαθέτει διαστήματα όπου να χωράει το κεφάλι
6. Να καθαρίζεται εύκολα
7. Μηχανικές αντοχές

**16. Να γράψετε δύο (2) πλεονεκτήματα και δύο (2) μειονεκτήματα των εργαλειομηχανών CNC.**

**Πλεονεκτήματα**

1. Λιγότερος χρόνος προετοιμασίας
2. Αποδοτική λειτουργία
3. Χρήση όλης της δυνατότητας
4. Ολοκλήρωση μιας εργασίας πιο σύντομα (μείωση εργατικών)
5. Ακριβής έλεγχος της παραγωγής
6. Μεγάλη ακρίβεια
7. Περιορισμός στα απόβλητα
8. Χρήση απλών ιδιοσυσκευών
9. Σύντομη ειδίκευση χειριστών
10. Περιορισμός σε μεγάλο βαθμό των σπαταλών
11. Γρήγορη εναλλαγή εργασίας - στήσιμο
12. Έλεγχος μετά από κάθε εργασία
13. Ασφάλεια

**Μειονεκτήματα**

1. Αξία αγοράς
2. Ψηλά κόστη επενδύσεων
3. Ψηλά κόστη συντήρησης
4. Πολύ προσεκτικός και μελετημένος προγραμματισμός (καθημερινά μειώνεται)

**ΤΕΛΟΣ ΜΕΡΟΥΣ Β΄  
ΑΚΟΛΟΥΘΕΙ ΤΟ ΜΕΡΟΣ Γ΄**

**ΜΕΡΟΣ Γ΄: Αποτελείται από δύο (2) ερωτήσεις.**

**Κάθε ορθή απάντηση βαθμολογείται με δέκα (10) μονάδες.**

**17. Να ταξινομήσετε τα πιο κάτω έξοδα μιας ξυλουργικής βιομηχανίας, σε Άμεσα και Έμμεσα.**

<b>Άμεσα έξοδα</b>	<b>Έμμεσα έξοδα.</b>
1. Ξυλεία	1. Έξοδα διεύθυνσης
2. Εξαρτήματα επίπλων	2. Έξοδα διαφημίσεων
3. Έξοδα για εργατικά	3. Έξοδα γραφείου
4. Έξοδα για πρώτες ύλες	4. Ενοίκιο εργοστασίου
5. Ημερομίσθια τεχνιτών	5. Έξοδα για συντήρηση μηχανημάτων

18. Να υπολογίσετε πόσο θα στοιχίσει ένα τεμάχιο ξύλου οξιάς, που έχει μήκος 3 μέτρα (m), πλάτος 20 εκατοστόμετρα (cm) και πάχος 60 χιλιοστά (mm), αν κοστίζει €620 το m<sup>3</sup> και ο συντελεστής απώλειας του είναι 20%.

**Πρώτη μέθοδος**

$$3\text{m} \times 0.2\text{m} \times 0.06\text{m} \times €620 \times 20\% = €26.8$$

**Δεύτερη μέθοδος**

$$3\text{m} \times \frac{20\text{cm}}{100} \times \frac{60\text{mm}}{1000}$$

$$0.036 \text{ m}^3 + 20\% = 0.0432\text{m}^3$$

$$0.00432\text{m}^3 \times €620 = €26.8$$

----- ΤΕΛΟΣ -----